

## Masina automata de pliat-lipit in 4-6 puncte model 900FS



Model	900 FS
Materie prima	Carton (200 – 800 g/mp),
Material utilizabil	Carton 200 – 800 g/mp, carton microondul tip E si F
Viteza	Max. 350 m/min
Mod de alimentare	Automatic si continuu
Tip de pliere	Plierile 1 si 3 la 180 de grade Plierea 2 si 4 sunt la 90 si la 180 de grade Fundul este pliat si lipit In locurile cu numerel 4 si 6 seface coltul
Material adeziv	Adeziv rece pe baza de apa
Putere instalata	11 kW / 380 V, 50 Hz, trifazic
Greutate	7.500 kg
Dimensiune masina	14.100 x 1.600 x 1.700 mm
Aer comprimat	6 bari
Descriere	Aceasta masina poate realiza cutii in serii de dimensiuni variate in asa fel incat indeplineste cerintele companiilor de ambalare, tipografiilor si al altor utilizatori finali.

Caracteristici :



Curelele de alimentare ale masinii, bine dispuse, fac ca alimentarea masinii sa se faca rapid, stabil si intr-un mod ordonat.

Cutitul pneumatic cu o atingere ajuta la ajustarea simpla a curelelor de alimentare.



Sectiunea de aliniament face ca poztia cutiilor sa fie aceeasi pe tot parcursul deplasarii in masina.



Sectiunea de pre-pilere.

Masina este echipata cu un sistem de pre-pliere stanga-dreapta care ajuta la realizarea unghiului de 180 de grade pe partile mici ale cutiei. De asemenea, masina vin echipata si cu un sistem stanga-dreapta care face pre-plierea la 135 de grade.



#### Sectiunea de lipire a fundului

Totii cei 4 tamburi de lipici, 2 superioiri si 2 inferioiri, pot fi umpluti si goliti. Cantitatea de lipici este ajustabila, astfel asigurandu-vă stabilitate si o mentenanță usoară. Rola cu lipici are un diametru de 4 mm, dar poate fi adaptată după necesitățile dumneavoastră. Pentru că sunt facuti din aluminiu, cei 4 tamburi sunt solizi sau o durată de viață ridicată. Lipirea fundului se face de cele 4 grupuri dedicate pentru acest lucru.



#### Sectiunea de ridicare

Pe lângă modul mai rapid și mai precis de funcționare, este de asemenea mult mai ușor să setați mașina comparativ cu mașinile de pliat-lipit tradiționale.



#### Portiunea de pliere

Datorită portiunii lungi de pliere, acest echipament va face perfect operațiunea de formare a cutiilor.



#### Presarea totala

Sectiunea de indoire dispune de un sistem continuu si automat de colectare ca sa asigure intrarea dreapta a cutiilor in banda transportoare. De asemenea utilajul vine echipat cu un numarator electronic. Utilajul dispune si de un compresor. Rolele de presiune pot fi ajustate in functie de tipul cutiei si de calitatea hartiei, aceste setari ajutand masina la indoirea perfecta a cutiilor.



Banda transportoare vine echipata cu un sistem de inspectare al calitatii hartiei si cu un dispozitiv de lovire al hartiei dupa numararea colilor.



Portiunea de pliere a colturilor (4 si 6) este una mecanica in concordanta cu sistemul fotoelectric, lucru care asigura inchiderea cutiilor intr-un mod rapid si stabil.



Sistemul de sprayere (la rece pe baza de apa), este necesar pentru cutiile neregulate, are incorporate 3 pistoale, este convenabil in productia diferitelor cutii speciale.



Motorul masinii se ajusteaza repede.

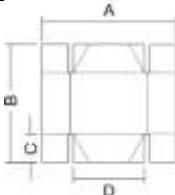


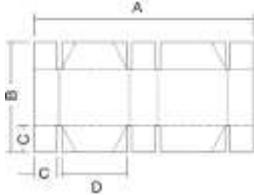
Monitoarele CCTV va ajuta savedeti produsele finale inca dinainte de a fi gata.

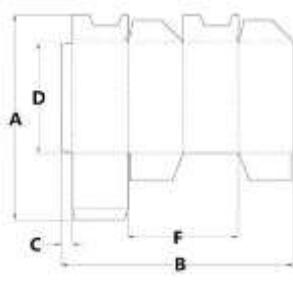


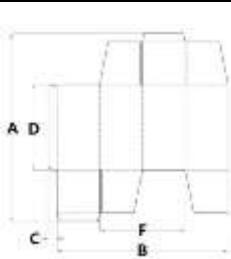
Monitor PLC cu touch screen

## Modele de cutii

Masina de pliat-lipit in 4 puncte		
A	190 – 850 mm	
B	130 – 800 mm	
C	30 – 150 mm	
D	130 – 750 mm	

Masina de pliat-lipi in 6 puncte		
A	290 – 850 mm	
B	130 – 800 mm	
C	30 – 150 mm	
D	100 – 500 mm	

Material	Carton	Microondul tip E /F	
A	150 – 600 mm	150 – 600 mm	
B	250 – 800 mm	280 – 850 mm	
C	Min. 10 mm	Min. 10 mm	
D	Min. 70 mm	Min. 80 mm	
F	Min. 80 mm	Min. 80 mm	

Material	Cardboard	Microondul E/F	
A	150-700mm	120-700mm	
B	150-850mm	180-850mm	
C	Min:10mm	Min:10mm	
D	Min:70mm	Min:80mm	