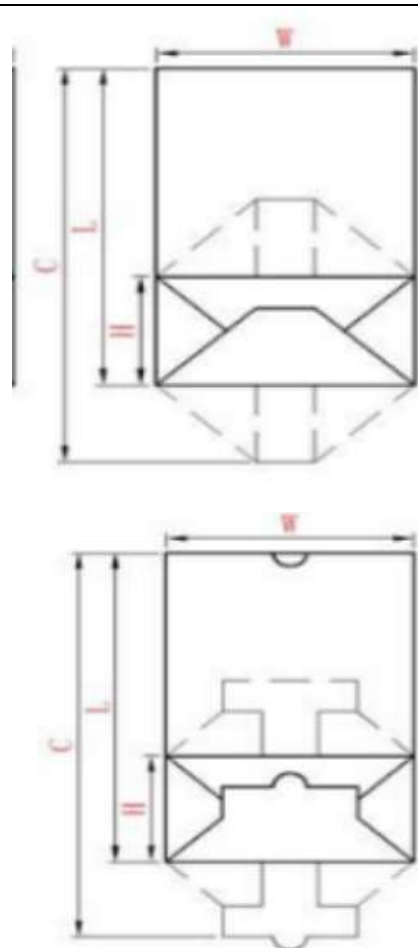


ZFD330 MASINA AUTOMATA DE MARE VITEZA PENTRU FABRICAT PUNGI DE HARTIE CU FUND RECTANGULAR



PARAMETRI TEHNICI

Model	330
Lungimea tubului pungii	270-530mm
Latimea pungii	120-330mm
Latimea la baza pungii	60-180mm
Grosimea hartiei	60-150g/m ²
Viteza masinii	30-220pcs/min
Viteza pungii	30-180pcs/min
Latimea sulului de hartie	380-1050mm
Diametrul sulului de hartie	Φ1200mm
Diametrul la tambur	Φ76mm
Puterea instalata	380V 19.5kw
Masa totala	8500kg
Dimensiunile de gabarit	10000x3700x1900mm



Video 1- masina fara unitatea de tipar :

<https://www.dropbox.com/s/l5rygz4gbvtxhtq/RZFD%20%20%20330%20square%20bottom%20bag%20making%20machine%29.doc?dl=0>

Video 12- masina cu unitatea de tipar :

<https://www.dropbox.com/s/szl4e47k9key7xc/RZFD-330%20with%20printing%20unit.mp4?dl=0>

Caracteristici principale:

Masina produce pungi de hartie cu baza rectangulara. Se alimenteaza cu o rola de hartie imprimata sau neimprimata. Masina poate urmari imagini preimprimata pe rola de hartie sau poate taia la lungime fixe, predefinite. Se distribuie automat adezivul atat pe inaltimea pungii cat si in zona de formare a fundului rectangular. Poate produce o varietate mare de pungi de hartie, sacose pentru mancare, pungi pentru paine sau pentru fructe etc..

1. Se foloseste un Touch Screen Schneider (Franta) ca si interfata om-calculator, pentru operarea si controlul masinii.
2. Comanda computerizata adoptata este originala REXROTH (Germania), cu fibra optica, pentru a asigura viteze mari.
3. Servomotor original REXROTH si SICK Photoelectric Eye Correction (Germania), pentru controlul acuratetii miscarilor.
4. Bobinele sunt ridicate si coborate hidraulic, iar desfasurarea bobinei se face cu autocontrolul tensionarii hartiei.
5. Solutia EPC SELECTRA (Italia) pentru desfasurarea bobinei reduce timpul necesar ajustarii, al alinierii hartiei.



Configuratia principalelor elemente electrice:

Sistemul de Control			
Nume	Cantitate	Origine	Firma
Contolul de programe PC	1	Germania	REXROTH
Interfata umana tip exran touch screen	1	Franta	SCHNEIDER
Servomotorul ce asigura tractiunea	1	Germania	REXROTH
Driverul servomotorului	1	Germania	REXROTH
Servo Motor si Driver gazda	1	Taiwan	DELTA
Servo Motor si Driver punga	1	Taiwan	DELTA
Convertizor de frecventa pentru motor	1	Elvetia	ABB
Senzor fotoelectric pentru pozitionare	1	Germania	SICK
Sursa joasa tensiune	1	Franta	SCHNEIDER
Pozitionarea automata a lipiciului	1	Elvetia	BAUMER
Sistem automat de reglaj			
Nume	Cantitate	Origine	Firma
Control pozitionare margine - EPC	1	Italia	SELECTRA
Servo Motor EPC	1	Italia	SELECTRA
Senzor Ultrasonic	1	Italia	SELECTRA
Frana cu pudra magnetica	1	China	WEIZHENG
Transmisie			
Nume	Cantitate	Origine	Firma
Curea sincrona	1	China	BELDI
Roata sincrona	1	China	MTED
Rulment	1	Germania	FALA
Sistem de ghidaj rola	1	China	BAIXIAO
Angrenaj	1	China	MTED
Arbore pneumatic rola	1	China	MTED
Banda rulanta pungi finite	1	Elvetia	
Adezivi			
Nume	Cantitate	Origine	Firma
Adeziv la baza pungii (Pasta alba latex)	1	China	MTED
Pistol lipire centru pt. adeziv pe baza de apa	1	China	XLG
Latex alb pe baza de apa	1	China	MTED

Exemple:



Detaliu echipament

Descriere	IMAGINE
<p data-bbox="156 1048 671 1081">1. Sistem de incarcare cu bobina de hartie</p> <p data-bbox="105 1081 240 1115">Alimentare</p>	 A large roll of light-colored paper is mounted on a metal shaft and is being processed by a machine. The machine has a white body and a red base. The paper is being fed into the machine from the left.
<p data-bbox="105 1570 655 1603">AX pneumatic pentru fixarea bobinei de hartie</p>	 A close-up view of the pneumatic cylinder and other mechanical components of the machine. The cylinder is black and is mounted on a red base. The machine has a white body and a red base.

Frana electromagnetica pentru mentinerea constanta a tensiunii in banda



Cilindru hidraulic de incarcare



2. Alinierea hartiei

Dispozitivul cu unde ultrasonice pentru alinierea rapida a marginii, ce asigura eficienta in timp si economie de materie prima.



SELECTRA (Italia)- sistem de aliniere a benzii de hartie, reactia rapida inseamna eficienta in timp si economie de materie prima.



Senzorul ultrasonic de margine.



Urmăritor de culoare fotoelectric SICK (Germania), pentru urmărirea precisă a imaginii printate, aliniere automată, în caz de schimbare a rolei de hartie sau oprirea a alimentării; stop automat la eroare de culoare, pentru reducerea rebuturilor.



3. Adeziv pe baza de apă

Se distribuie automat cantitatea necesară și neinteruptă de variații ale vitezei, permițând totodată ajustarea și stabilizarea consumului de adeziv.



Distribuția automată a adezivului la baza pungii.



Presiunea inalta aduce economie de adeziv; usor si simplu fara necesitatea curatarii si cu economie de adeziv, totodata.



4. Unitatea de formare a pungii

Ajustarea pe o parte sau pe doua parti este simpla, facila si stabila.



Parghia de fixare a sablonului

Se ajusteaza pozitia la stanga sau la dreapta sablonului.



Insert cu roata pentru ajustat partea laterala a pungii de hartie.



Cilindru de tractiune utilizeaza brand-ul AirTAC (Taiwan). Materialul este mai plat, iar presiunea este uniform distribuita.



Ecranul tactil SCHNEIDER (Franta) interfata om-masina; controlul sistemului "dintr-o privire".



Formarea bazei pungii.



5. Eliminarea produsului

Interfata calculatorului masini poate utiliza functia "marcare la punct", ce ne avantajeaza la a Ambala Cantitate si este convenabil pentru colectare si aranjare.



6. Cabinetul electric

Realizeaza controlul aerului conditionat, garantie puternica a vitezei mari de operare a masinii. Mentine componentele electronice la o temperatura constanta. Durata de folosinta indelungata a masinii; o viata lunga a componentelor electronice, pentru folosirea masinii la viteze foarte mari.



Tabloul electric.



Invertor pentru controlul tractiunii ABB (Elvetia).
Durata lunga de functionare. Asigura deplasarea cu viteza mare a pungilor.



DELTA Motor (Taiwan)
Durata lunga de functionare. Asigura viteza mare de realizare a pungilor.



REXROTH (Germaia) controlul miscarii (PC) asigura durata lunga de functionare. Cu o viteza de 100MB, conduce Puterea Electrica catre motor si asigura functionarea in "feedback" a servomotorului, pentru controlul de precizie a miscarii acestuia.



DELTA (Taiwan) Durata lunga de functionare. Asigura viteza mare de realizare a pungilor.



NOTE:

1. Timp de livrare FOB Shanghai :

45 de zile dupa receptia platii.

2. Termen de plata:

100%T/T or L/C inainte de expediere

3. Garantie:

Vânzătorii garantează că Marfa va fi lipsită de defecte în materiale și manoperă atunci când este folosită în mod corespunzător și în conformitate cu indicațiile de utilizare a mărfii pentru o perioadă de 12 luni, începând cu a 15-a zi de sosire la destinație sau data de sosire la sediul utilizatorilor finali, oricare dintre acestea ar fi primul. Remediul pentru încălcarea garanției se limitează numai la înlocuirea pieselor defecte (mecanice și electrice). Munca și transportul de marfă sunt excluse. Sunt excluse daunele ulterioare pentru încălcarea garanției în cazul în care pierderea pretinsă este comercială. Nu există garanții exprimate în afara celor menționate în scris.

Garanția prevăzută mai sus este singura garanție data de către Vânzător cu privire la marfa specificată în această ofertă. Nu se aplică nicio altă garanție de orice fel, fie ea legală, scrisă, orală, exprimată sau implicată, inclusiv, fără a se limita la, garanții de potrivire pentru un anumit scop sau comercializare.

4. Port de incarcare:

Shanghai, China

5. Alimentare retea electrica:

380V 50Hz

6. Instalare:

7. Instalarea și punerea în funcțiune sunt incluse. Instruirea la instalare, pentru operare poate fi realizată de către un tehnician al vânzătorului pentru o perioadă care nu depășește cincisprezece (15) zile lucrătoare. Transportul, cazarea la hotel și mesele pentru tehnicieni în perioada de instalare vor fi pe contul cumpărătorului. Cu excepția acestui lucru, cumpărătorul ar trebui să plătească 50 USD în fiecare zi ca salariu tehnicianului. Toate celelalte costuri care trebuie suportate pentru instalare, cum ar fi transportul mașinii la uzina cumpărătorului, costul echipamentului, pregătirea șantierului, conectarea electrică la mașină, prima de asigurare pentru mutare și echipament și orice alte cheltuieli suplimentare pentru accesul la spații nu este inclus și va fi în contul Cumpărătorului.

Vânzătorii vor furniza Cumpărătorilor informațiile necesare pentru pregătirea instalației, cum ar fi planul de fundație, consumul și specificațiile de energie și instalațiile necesare. Este responsabilitatea Cumpărătorului să pregătească locația și instalația de alimentare cu energie electrică în mod corespunzător înainte de instalare.

8. Pretul este valabil sase luni

9. Specificațiile pot fi modificate fără notificare prealabilă